



		Прецизионные валы Марка стали grade Cf53								
		Серия W								
СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА		Соответствует стандартам: EN 10083/2, EN 10277-5; Werkstoff: 1.1213; AISI SAE ASTM: 1055								
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА		Прецизионные валы для систем линейного перемещения								
ОПИСАНИЕ		Индукционно-закаленные прецизионные валы для систем линейного перемещения.								
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		Соответствует стандартам: EN 10277-5; EN 10083-2								
		C%	Mn%	Si% max	S% max.	P% max.	Cr% max.	Mo% max.	Ni% max.	Cr+Mo+Ni max.
		0.50-0.57	0.40-0.70	0.15-0,35	0.035	0.025	-	-	-	-
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		Соответствует стандарту: EN 10277-5								
		(+C)	Yield point Rp0.2 N/mm2	Tensile Strength Rm N/mm2		A % 5d (Long) min.		Hardness Brinell N/mm2	Impact energy KV2 Joule	
		≥5 ≤ 10 mm	565	750 - 1050		5		225-320	-	
		>10 ≤ 16 mm	500	710 – 1030		6		210-315	-	
		>16 ≤ 25 mm	410	650 - 1000		7		200-298	-	
		Соответствует стандартам: EN 10083-2 EN-ISO-683-1								
		(natural)	Yield point Rp0.2 N/mm2	Tensile Strength Rm N/mm2		A % 5d (Long) min.		Hardness Brinell N/mm2	Impact energy KV2 Joule	
		20 ≤ 50 mm	305	580		16		172-242	-	
ШЕРОХОВАТОСТЬ		Шероховатость поверхности Ra=0,15 µm max, Rt=1,5 µm max.								
ТЕРДОСТЬ		Твердость поверхности 62 +/- 2 HRC								
ОКРУГЛОСТЬ		¼ допуска по диаметру								
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ВАЛОВ		Толщина слоя хрома	Прямолинейность	Прямолинейность	Глубина индукционной закалки			
		Ф (mm)	Допуск на диаметр. OD Tolerance ISO-h6	microns	Стандарт	Опция	SHD min.			
		6	5,992-6,000 mm		0,30/1000 mm	0,20/1000 mm	0,40 mm			
		8	7,991-8,000 mm			0,20/1000 mm	0,40 mm			
		10	9,991-10,000 mm			0,15/1000 mm	0,40 mm			
		12	11,989-12,000 mm		0,25/1000 mm	0,10/1000 mm	0,60 mm			
		14	13,989-14,000 mm			0,10/1000 mm	0,60 mm			
		15	14,989-15,000 mm			0,10/1000 mm	0,60 mm			
		16	15,989-16,000 mm			0,10/1000 mm	0,60 mm			
		18	17,989-18,000 mm			0,10/1000 mm	0,60 mm			
		19	18,989-19,000 mm		0,20/1000 mm	0,10/1000 mm	0,60 mm			
		20	19,987-20,000 mm			0,10/1000 mm	0,90 mm			
		22	21,987-22,000 mm			0,10/1000 mm	0,90 mm			
		25	24,987-25,000 mm			0,10/1000 mm	0,90 mm			
		28	27,987-28,000 mm			0,10/1000 mm	0,90 mm			
		30	29,987-30,000 mm			0,10/1000 mm	0,90 mm			
		32	31,984-32,000 mm		0,20/1000 mm	0,10/1000 mm	1,50 mm			
		35	34,984-35,000 mm			0,10/1000 mm	1,50 mm			
		40	39,984-40,000 mm			0,10/1000 mm	1,50 mm			
		42	41,984-42,000 mm			0,10/1000 mm	1,50 mm			
		45	44,984-45,000 mm			0,10/1000 mm	1,50 mm			
		48	47,984-48,000 mm			0,10/1000 mm	1,50 mm			
		50	49,984-50,000 mm			0,10/1000 mm	1,50 mm			



		Прецизионные валы Марка стали grade Cf53								
		WV								
СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА	Соответствует стандартам:: EN 10083/2, EN 10277-5; Werkstoff: 1.1213; AISI SAE ASTM: 1055									
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	Прецизионные хромированные валы для систем линейного перемещения									
ОПИСАНИЕ	Индукционно-закаленные прецизионные валы для систем линейного перемещения.									
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ	Соответствует стандартам: EN 10277-5; EN 10083-2									
	C%	Mn%	Si% max	S% max.	P% max.	Cr% max.	Mo% max.	Ni% max.	Cr+Mo+Ni max.	
	0.50-0.57	0.40-0.70	0.15-0,35	0.035	0.025	-	-	-	-	
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Соответствует стандарту: EN 10277-5									
	(+C)	Yield point Rp0.2 N/mm2	Tensile Strength Rm N/mm2		A % 5d (Long) min.		Hardness Brinell N/mm2		Impact energy KV2 Joule	
	≥5 ≤ 10 mm	565	750 - 1050		5		225-320		-	
	>10 ≤ 16 mm	500	710 – 1030		6		210-315		-	
	>16 ≤ 25 mm	410	650 - 1000		7		200-298		-	
	Соответствует стандартам: EN 10083-2 EN-ISO-683-1									
	(natural)	Yield point Rp0.2 N/mm2	Tensile Strength Rm N/mm2		A % 5d (Long) min.		Hardness Brinell N/mm2		Impact energy KV2 Joule	
	20 ≤ 50 mm	305	580		16		172-242		-	
	ШЕРОХОВАТОСТЬ	Шероховатость поверхности Ra=0,15 µm max, Rt=1,5 µm max.								
	ТЕРДОСТЬ	Твердость поверхности 62 +/- 2 HRC – Chrome Layer Hardness (Твердость слоя хрома) = 900 HV0.1 minimum								
ОКРУГЛОСТЬ	½ допуска по диаметру									
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Delivery Conditions in standard length of 5800-6200 mm									
	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ВАЛОВ			Толщина слоя хрома	Прямолинейность	Прямолинейность	Глубина индукционной заделки			
	φ (mm)	OD Tolerance ISO-h7	microns	Стандарт	Опция	SHD min.				
	6	5,988-6,000 mm	12 +/-5 µm	0,30/1000 mm	0,20/1000 mm	0,40 mm				
	8	7,985-8,000 mm	12 +/-5 µm		0,20/1000 mm	0,40 mm				
	10	9,985-10,000 mm	12 +/-5 µm		0,15/1000 mm	0,40 mm				
	12	11,982-12,000 mm	12 +/-5 µm	0,25/1000 mm	0,10/1000 mm	0,60 mm				
	14	13,982-14,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,60 mm				
	15	14,982-15,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,60 mm				
	16	15,982-16,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,60 mm				
	18	17,982-18,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,60 mm				
	19	18,982-19,000 mm	12 +/-5 µm	0,20/1000 mm	0,10/1000 mm	0,60 mm				
	20	19,979-20,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,90 mm				
	22	21,979-22,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,90 mm				
	25	24,979-25,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,90 mm				
	28	27,979-28,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,90 mm				
	30	29,979-30,000 mm	15 +/-5 µm	0,20/1000 mm	0,10/1000 mm	0,90 mm				
	32	31,975-32,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm				
	35	34,975-35,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm				
	40	39,975-40,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm				
	42	41,975-42,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm				
	45	44,975-45,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm				
	48	47,975-48,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm				
	50	49,975-50,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm				